

VOLL



Электрический гидравлический
аксиальный пресс

V-PexPress EH32-2AKKU

ИНСТРУКЦИЯ

Инструкция по эксплуатации

www.voll.ru

НАЗНАЧЕНИЕ

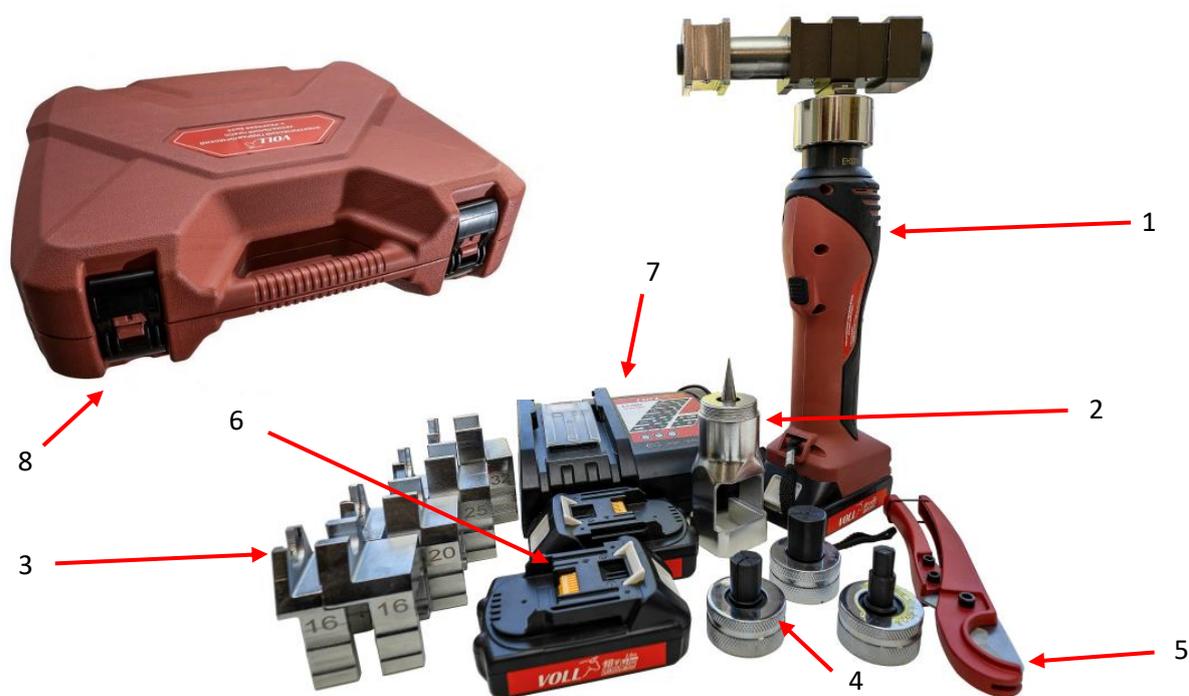
Электрический гидравлический аксиальный пресс VOLLV-PexPress EH32-2AKKU предназначен для монтажа труб из сшитого полиэтилена (PEX) с фитингами и осевого обжима трубы. Использование инструмента в других целях или использование считается нарушением эксплуатации и могут привести к повреждению инструмента, принадлежностей и труб, а также к травмам.

ВНИМАНИЕ:

- Избегайте повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией инструмента;
- Избегайте повреждений, вызванных использованием неоригинальных аксессуаров;
- Компания Voll не берет на себя ответственность за ущерб, причиненный в результате неправильного использования инструмента.

Пожалуйста, используйте инструмент в соответствии с правилами, включая соблюдение инструкций по эксплуатации, условий осмотра и технического обслуживания, а также соблюдение всех соответствующих правил техники безопасности.

КОМПЛЕКТАЦИЯ



1. Электрический гидравлический аксиальный пресс - 1 шт.
2. Расширительный экспандер - 1 шт.
3. Запрессовочные тиски (пара), для диаметров 16, 20, 25 и 32 мм – по 1 паре.
4. Расширительные головки - 3 шт (16x2,2 мм и 20x2,8 мм, 25x3,5 мм, 32x4,4 мм)
5. Ножницы для резки пластиковых труб - 1 шт.
6. Литий-ионный аккумулятор 12 В/15 Ач - 2 шт.
7. Зарядное устройство - 1 шт.
8. Пластиковый кейс – 1 шт.

Предупреждение! Производитель оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию, цвет и конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

РАБОТА С ПРЕССОМ

ВНИМАНИЕ:

- При использовании аксиального пресса существует опасность сдавливания пальцев. При запуске инструмента не просовывайте пальцы в опасную зону.
 - Инструмент не должен работать в течение длительного времени. После 30 минут непрерывной работы необходимо сделать паузу не менее чем на 15 минут.
1. Используйте ножницы для резки пластиковых труб, входящий в комплект поставки, чтобы аккуратно обрезать торцы.
 2. Вставьте пресс-штулку на трубу, при этом пресс-штулка должна находиться на определенном расстоянии от сопла, чтобы она не влияла на расширение трубы;
 3. Выберите расширительную головку соответствующего диаметра, вставьте форму в сопло и с помощью ручного расширителя труб завершите расширение сопла для фитинга;
 4. При прессовании трубы соединение фитинга запрессовывается в расширенное сопло. В соответствии со спецификациями фитинга и соединения выберите форму для обжима, вставьте фитинг обжимного соединения в форму для обжима и нажмите переключатель.
 5. Обжим завершен, и инструмент автоматически сбрасывает давление и возвращается в исходное положение для завершения операции.

Внимание! Во избежание поломки расширительного адаптера и запрессовочных тисков, убедитесь, что они установлены правильно на аксиальном прессе (Рис.1). Они должны быть зафиксированы в соответствующих пазах при помощи утапливаемых стальных шариков. Неправильная установка ведет к деформации и последующей поломке расширительного адаптера и запрессовочных тисков.



Рис. 1 Правильная установка расширительного адаптера и запрессовочных тисков на аксиальном прессе

Неправильная установка ведет к деформации и последующей поломке расширительного адаптера и запрессовочных тисков (Рис. 2)

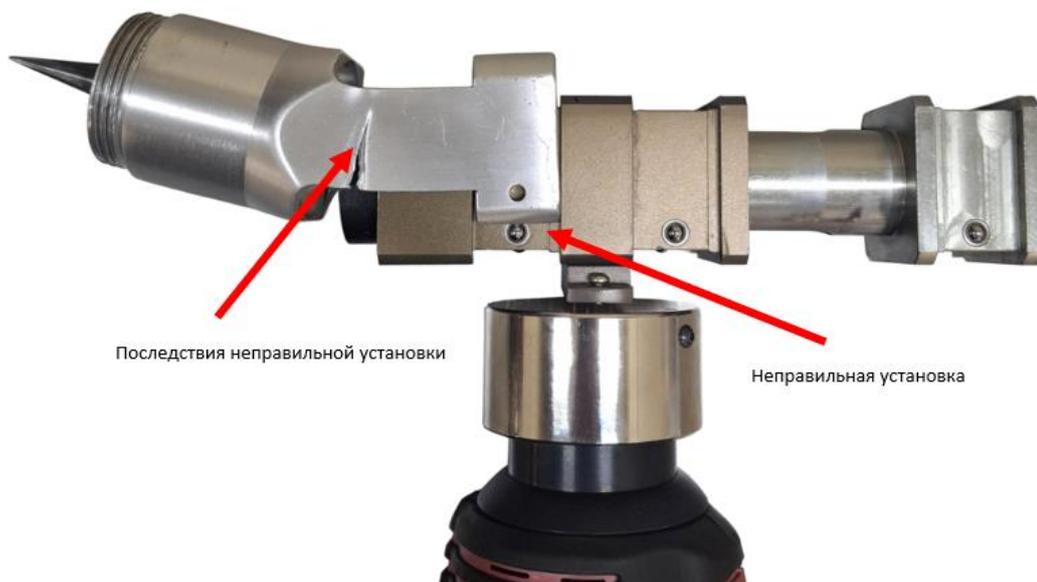


Рис. 2 Неправильная установка расширительного адаптера на аксиальном прессе

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Случайное срабатывание выключателя во время чистки или технического обслуживания может привести к травмам!

1. Перед чисткой, техническим обслуживанием или ремонтом следуйте советам по технике безопасности и обязательно извлеките аккумулятор.
2. Зафиксируйте на дисплее инструменте время следующего технического обслуживания.
3. Техническое обслуживание должно проводиться каждые 2 года или, в соответствии с сигнальными подсказками светодиодного индикатора (3). Если он начинает мигать, необходимо провести техническое обслуживание.

РЕГУЛЯРНАЯ ПРОВЕРКА:

1. Перед каждым использованием проверяйте, нет ли явных внешних повреждений, трещин в материале и других признаков износа.
2. При наличии дефекта оборудование нельзя использовать до тех пор, пока оно не будет отремонтировано.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали данному руководству, оборудование не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.
2. Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
3. При покупке оборудования убедитесь в наличие штампа продавца, отметки даты выпуска и/или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.
4. Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты продажи.

5. Покупатель лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания оборудования при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию.
6. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.
7. Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Это оборудование содержит гидравлическое масло и оснащено литиевыми батареями. Неконтролируемая разрядка или неправильная обработка металлолома могут привести к загрязнению окружающей среды.

Компания VOLL рекомендует использовать для обработки металлолома авторизованные профессиональные компании.

117534, Москва, Варшавское ш., д. 150, корп. 1.

Телефон:

8 (800) 700-83-59 – бесплатный звонок по России

E-mail:

sales@voll.ru

service@voll.ru